附 件

**2024年河南省质量标杆名单**

**（排名不分先后）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **企业名称** | **经验名称** |
| 1 | 郑州煤矿机械集团股份有限公司 | 实施基于“QC MAP”模式的质量管理体系提升质量管理的经验 |
| 2 | 郑州圣莱特空心微珠新材料有限公司 | 构建实施“用研供产服”五精质量管理模式实践经验 |
| 3 | 河南省超亚医药器械有限公司 | 实施以客户需求为导向的全生命周期数智化管理经验 |
| 4 | 郑州多元智能装备股份有限公司 | 基于智能CBB（共用模块）提升综合经营效率的管理经验 |
| 5 | 郑州深澜动力科技有限公司 | 产品全生命周期智能化监管解决方案 |
| 6 | 河南万达铝业有限公司 | 工艺精准化“6T”过程质量管控的经验 |
| 7 | 河南省新之林机电设备有限公司 | 基于六西格玛管理方法打造“零缺陷”生产的实施经验 |
| 8 | 郑州三华科技实业有限公司 | 构建“双环驱动+”的高质量管理模式实施经验 |
| 9 | 郑州正方科技有限公司 | 基于大数据平台驱动电池安全管理“质变”的实践经验 |
| 10 | 亚普汽车部件（开封）有限公司 | 基于“5G”的全流程数字化质量管控经验 |
| 11 | 开封仪表有限公司 | 实施信息化+精益化提升质量管理水平的经验 |
| 12 | 立邦涂料（河南）有限公司 | 实施基于信息化、智能化的全生命周期绿色化实践经验 |
| 13 | 洛阳轴承研究所有限公司 | 实施数字化打造精品轴承的质量管理经验 |
| 14 | 中车洛阳机车有限公司 | 实施“三能一体系+机车全寿命”质量管理创新的经验 |
| 15 | 汝阳杜康酿酒有限公司 | 实施现代生物技术改进窖池白酒传统工艺技术的经验 |
| 16 | 洛阳鸿元轴承科技有限公司 | 实施轴承智能工厂“精益创新+绿色智造”驱动质量提升的经验 |
| 17 | 中铝河南洛阳铝加工有限公司 | 实施技术创新+智能制造促进产品质量提升的实践经验 |
| 18 | 洛阳中硅高科技有限公司 | 实施“四化式”新型化工质量管理创新模式 |
| 19 | 洛阳利尔功能材料有限公司 | 实施创新驱动+数智赋能耐材质量提升的经验 |
| 20 | 河南中托力合化学有限公司 | 实施基于“三层一体”煤制油精加工管理模式的经验 |
| 21 | 舞钢神州重工金属复合材料有限公司 | 实施精准化质量控制管理实践经验 |
| 22 | 库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司 | 实施全流程质量管理模式的实践经验 |
| 23 | 河南省嘉北科技有限公司 | 实施“1+3”质量管理模式的实践经验 |
| 24 | 平高集团智能电气有限公司 | 基于卓越绩效管理和评价的精益质量管理探索与实践 |
| 25 | 河南四通精密模具有限公司 | 基于生产工艺标准化“6M PDCA管理模型”管理方法的实践经验 |
| 26 | 河南永胜玻璃科技股份有限公司 | 实施“5+4”模式提升乳白玻璃瓶质量的经验 |
| 27 | 中维化纤股份有限公司 | 基于“一体化+智能化”的生产全过程质量管理的经验 |
| 28 | 新乡日升数控轴承装备股份有限公司 | 基于追求全价值链发展的“一核四精双赋能”质量管理方法经验 |
| 29 | 拓新药业集团股份有限公司 | 实施“IPD研发创新+三零管理”的经验 |
| 30 | 新乡华锐锂电新能源股份有限公司 | 实施“三驱五化”融合发展的质量管理实践经验 |
| 31 | 新乡市七星钎焊科技有限公司 | 实施基于顾客零距离的“SDM”质量提升的经验 |
| 32 | 河南神州精工制造股份有限公司 | 实施数字化赋能的全面自主质量管理实践经验 |
| 33 | 河南中冶起重机集团有限公司 | 基于“四化一中心”实施高质量发展的典型经验 |
| 34 | 焦作科瑞森重装股份有限公司 | 基于远程运维提升产品设计与服务质量的经验 |
| 35 | 河南京华食品科技开发有限公司 | 实施基于云平台的全生命周期食品安全质量 管理的经验 |
| 36 | 沁阳市立标滤膜有限公司 | 基于数智化的质量创新实践经验 |
| 37 | 大咖国际食品有限公司 | 实施食品全生命周期数字化理与追溯的经验 |
| 38 | 焦作市凯诺电子有限公司 | 实施“113”精益管理模式的实践经验 |
| 39 | 河南华瑞兴业防水科技有限公司 | 基于高度数字化的绿色建材质量管控经验 |
| 40 | 濮阳国诚空气净化技术有限公司 | 实施“协调创新机制实现个性化定制模式”的经验 |
| 41 | 河南省路科威公路机械制造有限公司 | 基于“PSRI模式”提升专业设备制造质量的实践经验 |
| 42 | 濮阳市汇元药业有限公司 | 实施以科技创新为核心的药品全过程风险控制的管理经验 |
| 43 | 濮阳市鑫业特种润滑油脂有限公司 | 以全生命周期绿色化实现润滑油脂质量提升的经验 |
| 44 | 许继电气股份有限公司 | 实施特高压设备全寿命周期“110”质量管控的经验 |
| 45 | 河南环宇玻璃科技股份有限公司 | 基于“四维十二策”精益生产的管理经验 |
| 46 | 许昌裕同印刷包装有限公司 | 构建数据驱动全过程质量协同管控模式的实践经验 |
| 47 | 河南帷幄电气有限公司 | 基于客户满意的全面质量管理提升的实践经验 |
| 48 | 许昌三顺研磨材料有限公司 | 实施“四化、两柱”的研磨材料质量提升经验 |
| 49 | 河南石力金刚石制品股份有限公司 | “产品设计制造一体化全生命周期管理体系”的典型经验 |
| 50 | 虹峰电缆有限公司 | 基于信息化的SPC质量管理经验 |
| 51 | 河南永光电力科技有限公司 | 基于数字化的精益化质量管理方法的实践经验 |
| 52 | 灵宝宝鑫电子科技有限公司 | 实施数字化赋能“5SPDCA”精益管理经验 |
| 53 | 南阳格瑞光电科技股份有限公司 | 实施基于“创新驱动+数智管理”提升质量水平的实践经验 |
| 54 | 卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司 | 基于智能制造实现柔性生产的实践经验 |
| 55 | 南阳市一通防爆电气有限公司 | 基于“网络化协同制造平台”的创新质量管理模式的实践经验 |
| 56 | 河南鼎能电子科技有限公司 | 实施基于产业链数字化协同的质量管理系统的经验实践 |
| 57 | 洁士美建材科技有限公司 | 实施“3+5”质量管理模式的经验 |
| 58 | 信阳市灵石科技有限公司 | 构建以“S-M-G”驱动的高质量管理模式的实施 |
| 59 | 河南五谷春酒业股份有限公司 | 实施匠心四体系循环管控质量创新模式的经验 |
| 60 | 河南省新四方制药有限公司 | 实施药品全生命周期数智化质量管理的经验 |
| 61 | 河南金泽兰纺织科技股份有限公司 | 实施基于智能制造的服装柔性化生产质量管控的经验 |
| 62 | 河南森罗家居有限公司 | 实施个性化定制+信息化协同质效双生管理模式实践经验 |
| 63 | 益海（周口）粮油工业有限公司 | 构建全价值链发展的“12506”质量管控模式 |
| 64 | 鹿邑县澄明食品有限公司 | 实施“闭环管控+智能制造”双驱动全生命周期食品安全追溯的经验 |
| 65 | 河南惠强新能源材料科技股份有限公司 | 基于FCMSD循环的关键过程零缺陷改进经验 |
| 66 | 河南省百蓓佳卫生用品有限公司 | 实施智能制造推动全价值链品控管理的经验 |
| 67 | 河南省泌花食品有限公司 | 基于市场导向的全方位质量管理体系构建与实施的经验 |
| 68 | 河南济钢精品钢材有限公司 | 实施“精益+N”多维精益管理模式的经验 |
| 69 | 济源市鲁泰纳米材料有限公司 | 实施“五化协同”驱动质量全面提升实践经验 |
| 70 | 郑州统一企业有限公司 | 基于"食安防线+品质把关+SOP标准" 全流程信息化管理系统的创新实践经验 |

|  |
| --- |
|  |
| 河南省工业和信息化厅办公室 2024年7月2日印发 |

豫工信创新〔2024〕132号